

## Teil I: Gesamtorchester

1. **Des Grossen Kurfürsten  
Reitermarsch** Cuno Graf v. Moltke  
Bearb.: Hackenberger/  
Deisenroth

- *Ansprache des 1. Vorsitzenden Daniel Rommelfanger* -

2. **Slawischer Tanz Nr. 8** Antonin Dvorak  
Bearb.: Vladimir Studnicka

3. **Jupiter Hymn** Gustav Holst  
Bearb.: Johan de Meij

4. **Oregon** Jacob de Haan  
- Fantasy for Band -



## Teil II: Jugendorchester

1. **Hawaii Five-O** Morton Stevens  
Bearb.: Steve Mc Millan

2. **Free World Fantasy** Jacob de Haan

3. **On my way** Phil Collins  
Bearb.: Peter Kleijne  
Schaars
4. **The Lord of the Dance** Ronan Hardiman  
Bearb.: Johnnie Vinson



## Teil III: Gesamtorchester

1. **Euregio** Kurt Gäble
2. **Ben Hur** Miklos Rozsa  
Bearb.: John Glenesk Mortimer
3. **Joy of Music** Jan Hadermann
4. **Spirit of 69** Kurt Gäble

*Der Musikverein 1908 Irsch wünscht gute Unterhaltung!*

Änderungen vorbehalten!